

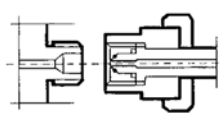
ARNIGON

Généralités

Nom du Gaz	ARNIGON	
Composition, % volumique	CO ₂ = 0,05% (± 10% relatif) H ₂ = 2% (± 10% relatif) He = 30% (± 10% relatif) Ar = QS	
Impuretés	NA	

Conditionnement



Type de bouteilles	B50	Volume	Type robinet
		10.4 stm ³	TYPE C 
Pression de remplissage	200 bar*		
Date limite d'utilisation	NA		

*dans les conditions normales d'utilisation 1013 mbar à 15°C

Usages



INDUSTRIE

Compatibilité avec les matériaux

Aluminium	Buna® N	Laiton	Cauchoouc butyle	Acier au carbone	Cuivre	Kel-F®	Monel®	Néoprène®	Nylon®	Polyéthylène	PVC	Acier inoxydable	Téflon®	Viton®
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Compatible ▲ Moyen ■ Non compatible

Référence Prisma : FR-FPLG-0027

Classification

Pictogramme(s) ADR:

Non- combustible

Pictogramme(s) CLP:Gaz sous
pression

FDS

Phrase P:

Asphyxiant à forte concentration.

Phrase H:

S9 : Conserver le récipient dans un endroit convenablement ventilé.

S23 : Ne pas respirer le gaz.

Fiche de données sécurité :[ARNIGON](#)Références
normatives et
réglementaires

EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe Z

Références
documentaires

NA

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.